

Tutorial Fabricación Reeds



uilleann.es
web tutorial de la uilleann pipe

Indice

1. Material necesario
2. La caña
3. El tudel
4. Montaje
5. Raspado
6. Brida

1. Material necesario

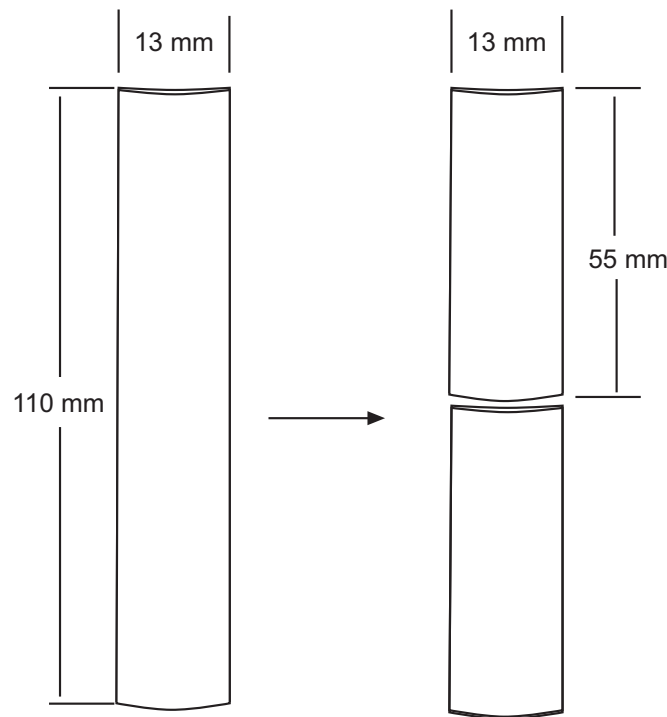
- gubia de entre 20 y 30 mm
- base de madera para rebajar la caña
- caña seca de 25 mm de diámetro
- hilo
- teflón
- cera de abeja
- tubos de latón de 5 mm diámetro exterior
- un cutter o navaja bien afilada
- papel de lija medio, fino o muy fino
- bridas de cobre o plancha de cobre de 0,5mm de espesor
- Pinzas de electricista, de codo, planas, alicates, etc.

2. La caña

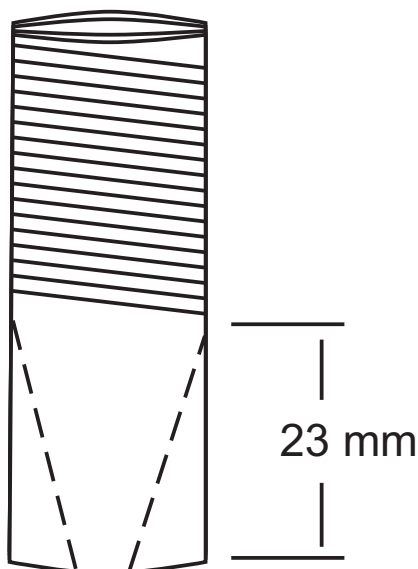
Tubo de caña de 24 mm, cortar en 4 trozos (mirar la curvatura de la caña). La caña tiene que ser más larga de 150 mm. Rebajar irregularidades de los ojos de la caña. Rebajar la caña con la gubia quedando lo más regular posible.

Rebajar la caña a 13 mm de ancho. Lijar la caña por la parte que hemos rebajado con la gubia.

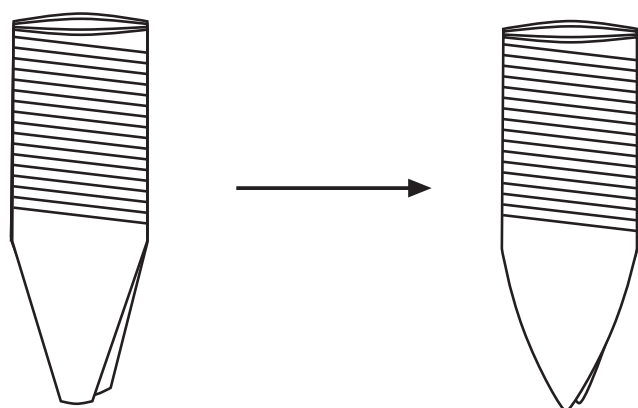
Cortar la caña 110 mm, después cortarla en dos partes de 55 mm. Para ello marcamos con una lima triangular y luego sobre una superficie curva cortamos con el cutter con ello evitamos que se rompa la caña.



Juntar las dos partes teniendo en cuenta por donde iban unidas con hilo de nylon con cera de abeja. Cortar a 23 mm por la parte que no hemos atado según imagen.



Cuando tengamos la siguiente figura lijarse hasta conseguir una forma de barca.



Desatamos las dos partes de la caña y a 23 mm es decir donde empieza la curva rebajamos con la gubia para hacer el aposento del tudel.

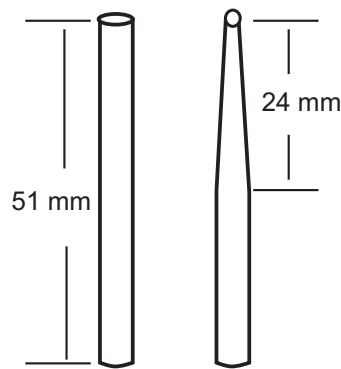


Luego volvemos a atar las dos partes como estaban al principio.

3. El tudel

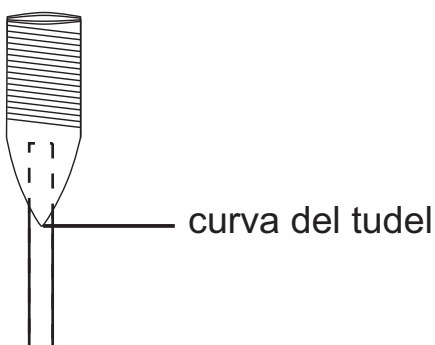
Con un corta tubos cortaremos el latón a 51 mm, luego quitaremos las rebabas del tubo dejándolo bien limpio sin irregularidades en los agujeros.

Con unos alicates lo iremos aplastando de forma uniforme unos 24 mm. Con la ayuda de un destornillador plano pequeño modificaremos el agujero del lado aplastado obteniendo un obalo de unos 3 mm exterior.



4. Montaje

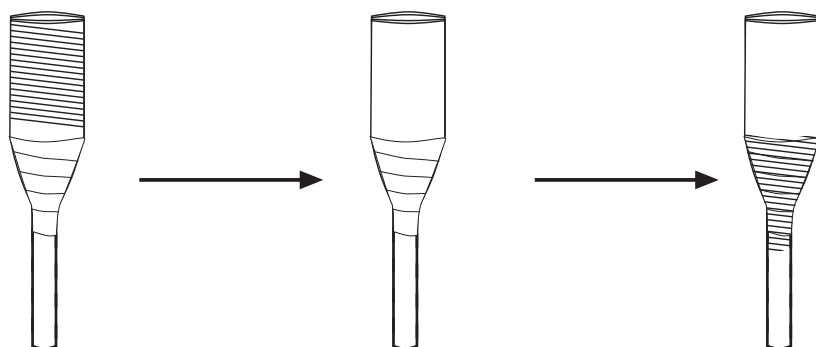
Introducimos el tudel dentro de la caña hasta que veamos que la punta de la caña está donde empieza la curvatura del tudel.



Ahora con tefón cubrimos desde un poquito antes de la punta de la caña hasta donde vemos que empieza el tudel dentro de la caña. Con un poquito de resión sólo.



Quitamos el hilo de las palas y con unos 80 cm de hilo con cera de abeja, empezamos a atar la caña y el tudel, ejerciendo un poco de presión. Si lo hemos hecho bien las palas a la altura que vemos en el dibujo se habrán juntado.



5. Raspado

Enrollamos la caña unos 4 mm desde donde termina el hilo. Para proteger el hilo de la caña a la hora de lijar. Con un cutter empezamos el raspado de la caña por el centro, lo haremos poco a poco para no pasarnos. Luego lijaremos hasta conseguir una V como en el dibujo. Cuando termines el raspado retira el hilo que habíamos puesto para proteger.



6. Brida

La brida la haremos con un trozo de cobre de 26 mm. Obtendremos primero una pieza con la siguiente forma.



La colocaremos sobre la caña, encima de donde termina el hilo. Y con los dedos haremos presión sobre los dos extremos para que abracen la caña. Por último ajustaremos para que la caña se abra o se cierre según querramos.

